

# N<sub>2</sub> AZOTO

GAS 1/2

## CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, insapore, asfissiante.

## APPLICAZIONI

- Atmosfere controllate
- Degasaggio metalli
- Fabbricazione polietilene, nylon, ecc.
- Gascromatografia
- Gas di lavaggio e di essiccazione
- Inertizzazione
- In miscele
- Ricerche e analisi
- Trattamenti termici
- Uso alimentare
- Uso medicinale
- Pressurizzazione
- Surgelazione
- Industria elettronica
- Tecnologie laser
- Degassaggi
- Nitrurazione
- Gonfiaggio pneumatici

## SPECIFICHE TECNICHE

Grado	Impurezze (in µmol/mol)						Capacità bombola <sup>1</sup>	Contenuto
	O <sub>2</sub>	CO+CO <sub>2</sub>	Idrocarburi totali (come CH <sub>4</sub> )	H <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	CFC		
Tecnico	2.000	-	-	-	50	-	5-10-14-40 l	1-2-3-8 m <sup>3</sup>
5.0	2	2	0,5	1	3	-	5-10-14-40 l	1-2-3-8 m <sup>3</sup>
5.5	1	0,5	0,1	1	2	-	5-10-14-40 l	1-2-3-8 m <sup>3</sup>
6.0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,5	-	5-10-14-40 l	1-2-3-8 m <sup>3</sup>
BIP®	<10 ppb	<0,5 ppm	<100 ppb	-	<20 ppb	-	50 l	10 m <sup>3</sup>
BIP®ECD+	<10 ppb	<0,5 ppm	<100 ppb	1 ppm	<20 ppb	<1 ppb	50 l	10 m <sup>3</sup>
BIP®+	<10 ppb	<50 ppb	<50 ppb	<100 ppb	<20 ppb	-	50 l	10 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Per capacità di recipienti e bombole diverse da quelle indicate contattare la filiale di riferimento.

## COMPATIBILITÀ CON I MATERIALI

(si riferisce a gas secchi a temperatura ambiente e pressione limitata)

Acciaio	Acciaio Inox	Alluminio	Monel	Ottone	Rame	Gomma butilica	Neoprene	Viton	Kel-f	Teflon	PVC
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B

B: Buona - M: Mediocre - D: Dipende dalle condizioni - N: Nessuna  
N.B.: Pericoloso l'uso del rame e delle leghe che ne contengono più del 50%

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
**2; ONU 1066**  
Codice classificazione ADR  
**1 A**  
Etichettatura ADR  
**2.2 gas non infiammabile,  
non tossico**



### NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

### NORMATIVA

Colore ogiva **NERO RAL 9005**

### AZOTO LIQUIDO (1 atm)

°C -195,8 / K 77,35

### STATO FISICO

Gas compresso  
Pressione nelle bombole: 200 bar a 15 °C

# N<sub>2</sub> AZOTO

GAS 2/2

## PROPRIETÀ FISICHE

	Temperatura	Pressione	Calore latente di fusione	Densità	Calore latente vapore
Punto triplo	-210,002°C	12534 Pa	25,73 kJ/kg	-	-
Punto critico	-146,95°C	3399,9 kPa	-	0,314 kg/dm <sup>3</sup>	-
Punto di ebollizione a 101,325 kPa	-195,803°C	-	-	0,8086 kg/dm <sup>3</sup>	198,56 kJ/kg

## CONDUZIONE TERMICA

Gas a 25°C
257 µW/cm·K

## DENSITÀ DEL GAS

Relativa [aria=1]	A 15°C 98,067 kPa
0,967	1,1473 kg/m <sup>3</sup>

## CALORE SPECIFICO GAS A 25°C

C <sub>p</sub>	C <sub>v</sub>
29,14 J/mol·K	20,79 J/mol·K

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
5 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	femmina

## CORRISPONDENZA GAS/LIQUIDO

GAS	m <sup>3</sup> gas a 15°C e 98067 Pa	Litri di liquido a temp. ebolliz. a 101325 Pa	kg
N <sub>2</sub>	1	1,4189	1,1473
	0,7048	1	0,8086
	0,8716	1,2367	1

Per capacità delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare l'ufficio commerciale - [info@cerindustria.it](mailto:info@cerindustria.it)

Cer Industria si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.